



Linepack Srl



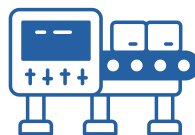
Progettazione e messa in servizio di una macchina custom wrap around automatica per storica azienda multinazionale del Südtirol. La macchina gestisce tubetti di maionese in tre formati: sfusi, astucciati e in vassoio, con sistema di controllo all-in-one per gestione integrata di automazione e motion control.



Azienda

Linepack Srl progetta e costruisce macchine per il packaging secondario ad alte prestazioni, con soluzioni flessibili di incartonamento e fine linea per aziende alimentari e manifatturiere.

SETTORE



COSTRUTTORE
DI MACCHINE

FATTURATO



2M (2025)

MERCATI



ITALIA+ESTERO



Problema

La storica azienda altoatesina ha commissionato a Linepack un obiettivo specifico: richiedeva di ridurre l'ingombro in stabilimento unificando in un'unica macchina tre linee distinte (sfuso, astucci, vassoio). Il sistema doveva mantenere velocità, stabilità del packaging e qualità estetica, garantire cambio formato rapido, controllo qualità in linea e tracciabilità MES, contenendo consumi energetici e uso di colla. Dunque meno footprint, meno handling, stessa produttività.



Risultati

Tre linee riunite in un'unica macchina compatta: produttività elevata e costante su tutti i formati, packaging stabile per trasporto e pallettizzazione, migliore qualità estetica. Consumi energetici e di colla ridotti (-25%) grazie al controllo digitale. Tracciabilità lotti integrata con MES. Maggiore flessibilità operativa, tempi di cambio formato più rapidi (-30%) e spazio occupato nettamente ridotto (-60%) rispetto a tre macchine distinte, con un solo HMI presidiato (1 vs 3). Il combinato accelera il ritorno dell'investimento.



Soluzione

General Com ha guidato il co-engineering con Linepack: dimensionamento dei servosistemi, definizione dell'architettura di controllo, commissioning e tuning dinamico per changeover rapido, integrazione MES e ottimizzazione di energia/colla. La macchina adotta PLC SIMATIC S7-1500, azionamenti SINAMICS G120C/S120 e motori brushless sincronizzati, con Race Track, tre ingressi dedicati, preformazione servoassistita, spintore ad alta precisione, chiusura wrap-around hot-melt controllata e visione artificiale per presenza/orientamento.

Mauro Porcari

Technical Director Linepack Srl

"Con General Com abbiamo lavorato fianco a fianco: il loro supporto nel dimensionamento dei servosistemi, nel commissioning dei drive e nella messa a punto delle tarature dinamiche è stato decisivo. L'integrazione tra meccanica e automazione è risultata fluida, permettendoci di raggiungere precisione, velocità e affidabilità. È un approccio che abbiamo replicato con successo anche su progetti simili e che ci permetterà di svilupparne altri nel prossimo futuro"